

## PINTURA INTUMESCENTE

Las pinturas intumescentes reaccionan bajo la acción del calor formando una espuma carbonizada que protege la estructura metálica, impidiendo que sobrepase los 500°C. Pueden alcanzar más de 50 veces su espesor de residuo seco. Existen fabricantes que para según masividades alcanzan la EF 90.

### Forma de empleo:

Se aplica mediante brocha o sistemas airless.

### Cálculo:

El cálculo de espesor necesario dependerá de la masividad del perfil, estabilidad al fuego necesaria y tablas de ensayos del fabricante.



**Composición:** Ligantes sintéticos de emulsión acuosa, cargas orgánicas e inorgánicas, pigmentos y aditivos. No contiene halógenos (por ejemplo productos clóricos y cloroparafinas).

**Espesores aplicados:** de 350 a 1.338 micras (en una mano se consiguen unas 350 micras).

**Color:** Blanco o Gris.

**Consumo por m<sup>2</sup>:** 1,21 Kg. para 600 micras.

**Temperatura mínima de aplicación:** +5°C.

**Secado:** El tiempo de secado está en función del espesor del producto aplicado, de la humedad del ambiente y de la ventilación de los locales.

Por ejemplo, a 20 °C y a un 60% de humedad relativa, el tiempo será:

- 24 h. Limpio de polvo

- 7 a 8 días para el secado completo

Esperar 12 horas de secado antes de aplicar una segunda capa del mismo producto.

Esperar que esté completamente seco antes de aplicar una capa de terminación de otro producto.

## PANEL RÍGIDO DE LANA DE ROCA

Los paneles se obtienen a partir de roca de origen volcánico ( basalto), fundidas a alta temperatura. Una vez la roca fundida en horno es fibrada y encimada con resinas fenólicas, el colchón obtenido es comprimido y dimensionado de acuerdo con los standards establecidos, suministrándose cortado.

**Espesores:** de 20 a 100 mm. y con revestimientos de aluminio.

**Densidad seca:** 165 kg./m<sup>3</sup> (según modelos).

**Conductividad térmica:** 0,035 kcal/mh°C) “

**Dimensiones:** 1800 X 1200 m.

**Resistencia al fuego:** hasta 4 horas.

**Aplicaciones:** Aislamientos de estructuras metálicas, conducciones, ventilación, muros cortafuegos (todo según ficha de ensayo).

**Características:** Fácil corte y manejo por su peso ligero.



La sectorización en los establecimientos industriales según el Reglamento de Seguridad en los establecimientos industriales constituirá, al menos, un sector de incendio cuando adopte las configuraciones de tipo A, B o C según la tabla que se muestra a continuación, y para los edificios de tipo D o E constituirá un área de incendio.

CONDICIONES DE COMPARTIMENTACIÓN EN SECTORES DE INCENDIO			
RIESGO INTRÍNSECO DEL SECTOR DE INCENDIO	CONFIGURACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO		
	TIPO A (m2)	TIPO B (m2)	TIPO C (m2)
BAJO 1 2	(1)-(2)-(3) 200 100	(2)-(3)-(5) 600 400	(3)-(4) SIN LIMITE 6000
	MEDIO 3 4 5	(2)-(3) 500 400 300	(2)-(3) 3500 300 2500
ALTO 6 7 8	NO ADMITIDO	(3) 2000 1500 NO ADMITIDO	(3)-(4) 3000 2500 2000

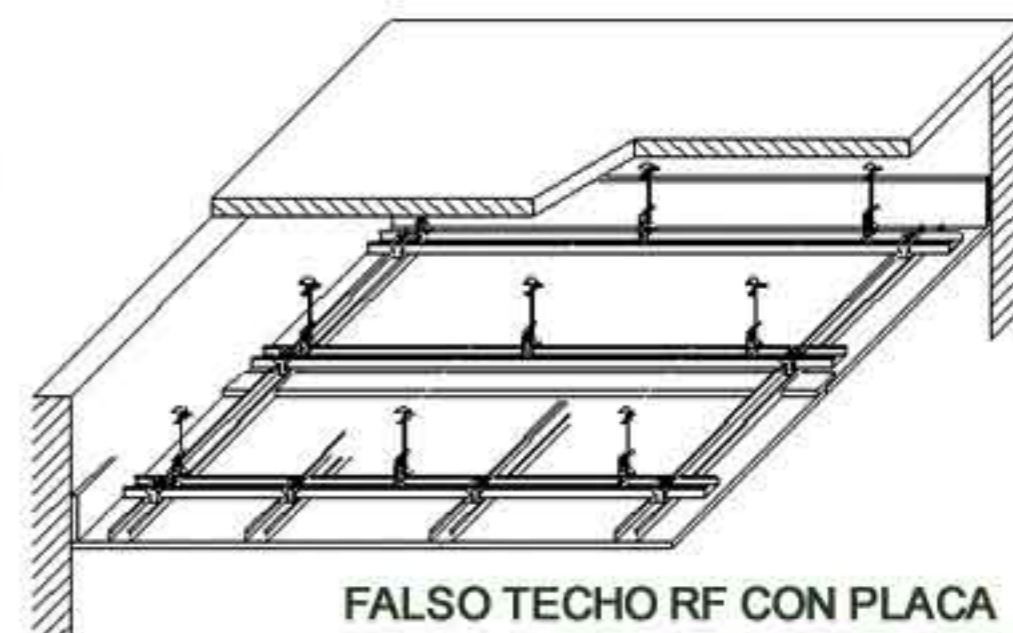
#### NOTAS A LA TABLA:

- 1- Si sector es primer nivel bajo rasante calle, máx superficie 400m<sup>2</sup>, se puede incrementar por aplicación de puntos 2 y 3.
2. Fachada superior al 50% del perímetro, la máx superficie se puede multiplicar por 1.25.
3. Si hay instalación de rociadores que no sean exigidos por reglamento la superficie máx puede multiplicarse por 2.
4. Puede tener cualquier superficie con instalación fija automática de extinción y distancia a límites de parcelas superior a 10m.
5. Para riesgo Bajo 1, cuya única actividad sea almacenamiento de material de clase A y materiales de construcción incluidos revestimientos sean de clase A, la superficie máx puede ser hasta 10.000 m<sup>2</sup>.

COMPARTIMENTACIÓN RF CON PLACA DE FIBROSILICATOS



COMPARTIMENTACIÓN RF DE FORJADO CON LANA DE ROCA



FALSO TECHO RF CON PLACA DE FIBROSILICATOS