

El Grupo de Presión es un sistema de impulsión por bombeo.

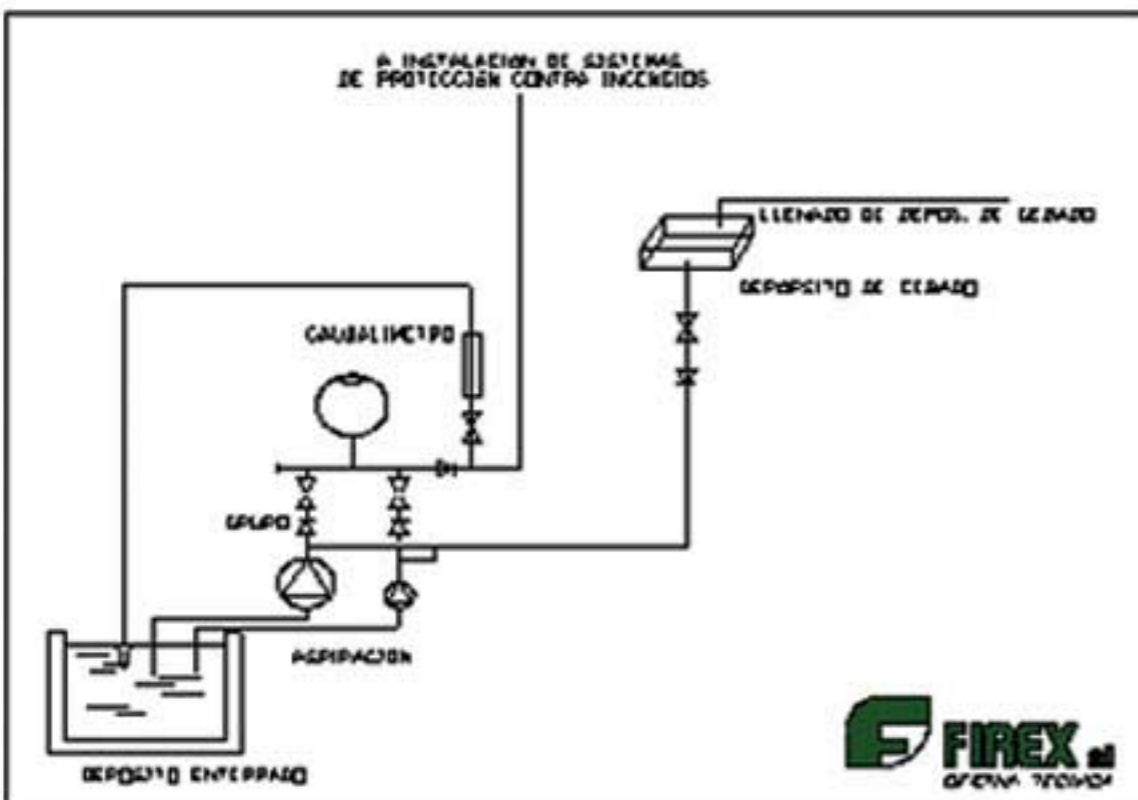
Está formado por un equipo de bombeo, un grupo de bombeo auxiliar y material diverso (grupo hidroneumático, valvulería, instrumentación, controles, etc.)

El equipo de bombeo principal responderá a las exigencias de caudal y presión de agua requerida.

El equipo de bombeo auxiliar servirá fundamentalmente para mantener, de forma automática, la instalación a una presión constante, reponiendo las fugas que se permitan en la red general contra incendios.

Estos grupos están diseñados cumpliendo normas UNE o CEPREVEN.

Están diseñados según especifica la Regla Técnica RT2-ABA, incluyendo además las especificaciones puntuales de la norma UNE 23.500. En casos especiales y bajo normativas americanas se fabrican con la Norma NFPA 20 y certificados UL / FM.



El equipo de bombeo principal puede ser:

**Único**, que pueda suministrar por sí solo la demanda total de agua. (eléctrico o diesel)

**Doble**, cada uno es capaz de suministrar por sí solo la demanda total de agua (eléctrico + diesel, eléctrico + eléctrico si hay dos fuentes de energía independientes)

La línea de alimentación al grupo será independiente y con interruptor exclusivo y además el arranque será automático y parada manual para la bomba principal según norma.

Para la aspiración en instalación de rociadores, siempre que sea posible, deben usarse bombas centrífugas horizontales instaladas en carga, es decir, al menos 2/3 de la capacidad efectiva del depósito de aspiración a no más de 2 m por encima del nivel más bajo del eje de la bomba y el eje de la bomba debe estar situado a no más de 2 m por encima del nivel más bajo del depósito de aspiración.

Para bombas en carga, el  $\varnothing$  de tubo de aspiración debe ser  $\geq 65$  mm, y ser suficiente para no superar una velocidad de 1,8 m/s. Para bombas no en carga, el  $\varnothing$  de tubo de aspiración debe ser  $\geq 80$  mm, y ser suficiente para no superar una velocidad de 1,5 m/s.

Para las bombas no en carga, cada una debe disponer de un sistema independiente de cebado automático. Dispondrá un depósito situado a un nivel más alto que la bomba con un tubo de conexión con pendiente desde el depósito hasta la impulsión de la bomba, también deberá disponer de válvula de retención esta conexión. Tal y como se indica en la figura adjunta.

